

Schnittstelle/Anschlussbereich DV 4000:

- Heizkreisleitung: DN 80 Flansch (Kunde)
- Kühlkreisleitung: DN 80 Flansch (MKR)
- Austritt Medium: DN 40 Flansch (Kunde)
- Eintritt Medium: DN 50 Flansch (MKR; bis Vorlagebehälter)
- Säure: DN 20 Flansch (MKR)
- Vakuum: 2" IG (MKR)
- Spülleitung: 1" IG (MKR)
- ASL-Leitung: 1" IG (MKR; bis Hebestation)
- Destillat: 1" IG (Kunde)
- Druckluft: 1/4" IG (Instrumentenluft nach ISO 8573-1 Klasse 4 aufbereitet) (Kunde)

Verdunstungskühler auf Podest
Leistung: 880 kW
Abmaße: 5600x1200xca.4400
Leergewicht: 1400 kg
Betriebsgewicht: 3000 kg
Fundamente: 3800x1500x200

Verdampfereinheit DV 4000 2-stufig
Abmaße: 15.200x3.000x5.200
Leergewicht: ca. 20.000 kg
Höhe Verdampfer zzgl.
1 m bis Hallendeck

Hauptsteuerschrank

Treppe zu Separation

Separator

Podest für Rüttelsieb

Rüttelsieb 40"
Höhe Einfließen zu Hallenboden ca. 4m
Rüttelsieb füllt Vorlagebehälter

Vorlagebehälter

Abmaße: Ø1760x2000
Volumen: 4,0 m³
Betriebsgewicht: ca. 4,8 t
Behälter müssen vollständig aufgestallt werden!

Rinne mit Ablauf
z.B. in Vorgrube/Pumpensumpf
Boden mit abfließendem
Geräte (1-2%) zur Rinne

Destillat-
Zwischenspeicher
Höhe 4,5 m
V=337,5 m³

WHG-Auffangwanne zur
Belastung des Säuretales
(z.B. C-38/45 mit Epoxidharzbeschichtung)

Säurebehälter 15 m³
für 96% ige Schwefelsäure
Abmaße: Ø 2000 x 4000
Betriebsgewicht: 30 t
max. Volumensatzung beim Beladung: 15 min
Behälter müssen vollständig aufgestellt werden!

Wichtig/Hinweis:

- Die Ausführung und Montage der Halle, der Fundamente sowie der Auffangwanne erfolgt bauseits.
- Wird die Halle erst nachträglich fertiggestellt, muss die Anlage abgedeckt und vor Feuchtigkeit geschützt werden.
- Eine Querföhrung in der Halle muss vorgesehen werden.
- Anschluss Heizkreis erfolgt bauseits
- Das Verlegen der Kabeltrassen erfolgt bauseits
- Die ASL-Leitung muss isoliert und mit einer Begleitheizung ausgestattet werden
- Anschluss Strom an Hauptsteuerschrank erfolgt bauseits
- KWH-Anschluss muss im Boden vorgesehen werden.
- Gestalt für Verdunstungskühler muss auf Fundament (bauseits) fest verankert und abgespannt werden.
- Die Behälter müssen auf einer ebenen und abfließfähigen Fläche aufgestellt werden.
- Die Auffangwanne für den Säuretaum muss das entsprechende min. Aufstellmaß besitzen und nach WHG/AwS ausgeführt werden.
- Zum Beladen des Säuretales muss der Entnahmekran des Tankwagens über der WHG-Auffangwanne liegen.
- Es muss ein Rolltor mit entsprechender Höhe zum Beladen des Säuretales mittels Tankwagens vorgesehen werden.
- Weitere Leistungen bauseits/MKR entnehmen Sie bitte dem Angebot der Auftragsbestätigung.
- Wenn nicht vorab festgelegt sind ASL-, Konzentrat- und Gasproduktleitungen offen.
- Die Firma MKR behält sich evtl. Änderungen bei der Positionierung der Anlagenkomponenten offen.
- Es sind für das Land spezielle Regelungen und dürfen nicht an die weitergegeben werden.
- Diese Daten sind als vertraulich anzusehen, und dürfen nicht an Dritte weitergegeben werden.

Stand: 18.03.2019

Schutzvermerk ISO 15015 beachten	Allgemeinabmessungen nach DIN ISO 2768 Teil 1 m DIN ISO 2768 Teil 2 K		Maßstab: 1:100	
			Werkstoff:	
			Halbzeug:	
			Aufstellplan DV 4000 2-stufig	

053119.lam